Los Patios, 12 de septiembre de 2026.

Señores:
ALCALDÍA DE IQUIRA – HUILA

ASUNTO: **“PROPUESTA TÉCNICA Y ECONÓMICA – SUMINISTRO DE MAQUINARIA AGRÍCOLA”**

A continuación, presento la oferta detallada para la adquisición de un sistema de secado de café:

1. DESCRIPCIÓN TÉCNICA DEL EQUIPO

SECADORA ROTATIVA PARA PRODUCTOS AGRÍCOLAS (CAPACIDAD 12 CARGAS / 120 @) Equipo diseñado para procesar hasta 3000 kg de café húmedo y obtener 1500 kg de café seco.

- **Estructura de Secado:** Sistema de dos niveles (un piso de secado y un piso de pre-secado equipado con brazos agitadores y de reparto para optimizar el movimiento del grano.
- **Materiales de Construcción:** Forro exterior y compuertas de inspección fabricados en lámina de acero inoxidable. Incluye empaques de caucho de alta resistencia térmica y sistema de cierre a presión.
- **Mallas:** Cuenta con dos mallas perforadas en lámina inoxidable de 4 mm reforzadas con marco en ángulo.
- **Sistema de Tracción:** Eje principal con motor reductor de 5HP (1800 RPM), programable para ciclos automáticos de encendido (ej. 2 min de trabajo cada 30 min) para asegurar un secado uniforme.
- **Seguridad y Control:** Incorpora sensor inductivo de acercamiento para parada de emergencia, controlador digital de humedad y temperatura con alarmas visuales y apagado automático de motores.
- **Ventilación:** Ventilador centrífugo de 4250 CFM con balanceo dinámico y rotor de alta eficiencia, impulsado por un motor de 5 HP.
- **Descarga:** Sistema de descargue automático mediante tornillo sin fin con motor eléctrico independiente de 3/4 HP.
- **Unidad de Calor:** Intercambiador diseñado para trabajar con combustibles sólidos (cisco, leña o carbón), incluye filtro para reducción de emisiones, motor reductor de 25w con variador de velocidad, tolva de cargue de 60 kg y chimenea con sombrilla.
- **Especificaciones Físicas:** Dimensiones aproximadas de 680 cm de largo x 270 cm de ancho x 245 cm de alto. Peso total estimado de 1233 kg

PROPUESTA ECONÓMICA:

Descripción	Valor
Subtotal Secadora Rotativa 12 Cargas	**$106.093.710**
IVA (5%)	$ 5.304.686
TOTAL (IVA Incluido)	**$111.398.396**

CONDICIONES COMERCIALES

- **TIEMPO DE ENTREGA:** 180 días hábiles contados a partir del anticipo del 70%
- **FLETE Y MONTAJE:** Valor del equipo puesto en Los Patios. Una vez se elija se cotiza el Flete y la instalación.
- **VALIDEZ DE LA OFERTA:** 60 días calendario.
- **FORMA DE PAGO:** 70% al pedido y saldo a la entrega.
- **GARANTIA:** **Se** ofrece garantía de dos (2) años sobre desperfectos de Fabricación, motores seis (6) meses.
- **ENERGÍA:** 220 v. o trifásica.

Quedamos atentos a sus solicitudes e inquietudes.

Cordialmente,

Alexis Rodríguez
R/L Grupo Empresarial **SMARCOL S.A.S**